

# AGRONPAXI

## FICHA TÉCNICA



# KEYLATE BANANA

DOBLE QUELATAMIENTO  
MICRONUTRIENTES LIQUIDOS



### COMPOSICIÓN Y CONCENTRACIÓN

	P/P
ZINC (Zn)	4,5 %
BORO(B)	4,5 %
ZINC (Zn) EDTA	4,52 %
BORO (B) EDTA	4,44 %
pH	8,25 – 8,63

### APLICACIÓN FOLIAR

La línea de quelatos KEYLATE es una innovadora forma de suministrar micronutrientes, debido a su avanzada tecnología de doble quelatamiento, desarrollada y patentada por Stoller.

El sistema de doble quelatamiento de los productos KEYLATE está basado en el uso de Poliaminas y Óxidos Metálicos de alta pureza, reproduciendo un modelo de sistema químico inorgánico, por lo que no se presentan sales inorgánicas que puedan causar reacciones químicas inesperadas cuando se mezcla con fertilizantes o pesticidas.

Este sistema de doble quelatamiento permite una menor concentración del ión metálico debido a su alto valor de constante de estabilidad permitiendo, una óptima disponibilidad y mayor contenido actual del ión metálico quelatado, bajo un amplio rango de pH de la solución.

### INSTRUCCIONES DE USO

FAVOR SEGUIR EL SIGUIENTE ORDEN DE MEZCLA:

1. AGUA
2. FERTILIZANTE FOLIAR
3. PESTICIDA
4. KEYLATE

Cuando emplee los micronutrientes KEYLATE adicione una solución de Nitrógeno en concentración de 1% a 2% del total de la solución vía Sulfato de Amonio, Urea de bajo contenido de biuret, NITROPLUS 18 o FOLIZYME GA.

Los micronutrientes KEYLATE son recomendados para aplicaciones foliares, así como también al suelo vía el sistema de riego. Son rápidamente disponibles y eficientemente absorbidos por el sistema radicular o el follaje debido a su doble quelatamiento.

Agite los micronutrientes KEYLATE antes de utilizarlos y dilúyalos en suficiente agua para asegurar un cubrimiento adecuado y uniforme.

Se recomienda realizar una prueba antes de mezclar y consultar con personal técnicamente autorizado.

**INCOMPATIBILIDAD:** KEYLATE BANANA no genera incompatibilidad, es compatible con la mayoría de fertilizantes y productos fitosanitarios normalmente utilizados.

PARA MÁS INFORMACIÓN CONSULTE CON EL DEPARTAMENTO TÉCNICO DE AGRONPAXI CIA. LTDA.  
info@agronpaxi.com/www.agronpaxi.com

CULTIVO	DOSIS / DESCARGO DE AGUA	ÉPOCA DE APLICACIÓN	FORMA DE APLICACIÓN
Banano ( <i>Musa paradisiaca</i> )	1 Lt/Ha - 80 Lt/Ha	Etapa de desarrollo	Foliar cada 15 días
CATEGORIZACIÓN ESPECIAL	DOSIS / DESCARGO DE AGUA	ÉPOCA DE APLICACIÓN	FORMA DE APLICACIÓN
CICLO CORTO	1 Lt/Ha - 200 Lt/Ha	Etapa de desarrollo	Foliar cada 21 días
ORNAMENTALES	1 Lt/Ha - 1000 Lt/Ha	Etapa de desarrollo	Foliar cada 21 días
FRUTALES	1 Lt/Ha - 200 Lt/Ha	Etapa de desarrollo	Foliar cada 21 días

PRESENTACIÓN DE VENTA:

1 LT    20 LT    208 LT

REGISTRO AGROGALIDAD. **042-F-AGR-T**



EN CASO DE EMERGENCIA LLAME AL: 1800VENENO (836366) Atención las 24 horas del día. AGRONPAXI: 0994423585

**CONSERVÉSE EN LUGAR CERRADO Y FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS.  
NO INGERIR**

"La información presentada sirve como referencia, la cual puede acogerse de acuerdo con el estado y requerimiento nutricional del cultivo, condiciones de clima, y propiedades físicas y químicas del suelo". "Es importante determinar las condiciones locales de cada cultivo y seguir las recomendaciones del especialista."

**PRECAUCIONES:**

Durante la preparación y utilización del producto "NO COMER, BEBER O FUMAR". "USAR: Ropa protectora adecuada, guantes, delantal, overol, botas, gafas, casco o gorra, mascarilla contra la neblina de aspersión, respirador, etc." "ANTES DE COMER, BEBER O FUMAR, sacarse la ropa contaminada, lavarse bien las partes expuestas de la piel con abundante agua y jabón." "No aplicar le producto en las superficies que puedan entrar en contacto con alimentos". "Conservar el producto lejos de las bebidas y los alimentos para las personas y los animales." "No permita animales en el área tratada." "No contamine fuentes de agua." "Conservar el producto en el envase original etiquetado y cerrado herméticamente." "No emplear este envase para ningún otro fin." "No re envasar o depositar el contenido en otros envases." "Conservar el envase en un lugar seguro, fresco y seco y lejos de alimentos, los niños y los animales." "Después de usar el contenido, enjuague tres veces este envase y vierta la solución en la mezcla de aplicación, inutilicelo triturándolo o perforándolo y depositelo en el lugar destinado por las autoridades para este fin."

Titular del registro y fabricante:  
 AGRONPAXI CIA. LTDA.  
 Panamericana Norte Km 12  
 Latacunga – Ecuador  
 Tel: (593) 3 2719113  
 Duran - Ecuador  
 Tel: (593) 4 3901595  
 Fabricado por:  
 STOLLER ENTERPRISES INC. PERU

**GARANTÍA:** La información contenida en este documento, está basada en los datos disponibles y más actualizados al momento de su emisión. Los usuarios deben asumir la responsabilidad de observar las regulaciones a nivel nacional, además de seguir estrictamente las sugerencias de uso dadas por el fabricante en la etiqueta. La información que figura en esta etiqueta no excluye al usuario de la propia evaluación de riesgo como lugar de trabajo exigida por la salud y seguridad.

