



AQUA-CAL

ENMIENDA PARA SUELOS SALINOS
FERTILIZANTE COMPUESTO PARA EL SUELO
CONCENTRADO SOLUBLE (SL)



COMPOSICIÓN Y CONCENTRACIÓN

	P/V
CALCIO (Ca) (Monohidrocarbamida)	13,4%
NITRÓGENO (N) (Amínico)	6,7 %
pH	2,20 – 3,30

APLICACIÓN EDÁFICA

AQUA-CAL es una enmienda de Calcio líquido soluble y Nitrógeno amínico estabilizado, única en el mercado.

AQUA-CAL está diseñado para desplazar al sodio y las sales del suelo y del agua de riego fuera de la zona de control radicular, mediante su "acción de masas", permitiendo mayor eficiencia en la absorción de nutrientes, además de reforzar las raíces contra la toxicidad de sodio, favoreciendo la sanidad de las hojas, tallos, flores y frutos de la planta.

AQUA-CAL promueve el desarrollo radicular vigoroso aumentando los puntos de producción de Citoquininas, hormona que ayuda a controlar los niveles de Etileno, permitiendo que la planta muestre un adecuado balance nutricional y hormonal.

AQUA-CAL está diseñado para ser agregado al agua en riego tecnificado.

AQUA-CAL promueve la emergencia de plántulas que se desarrollan en suelos salinos al desplazar a las sales que afectan el crecimiento normal.

AQUA-CAL aumenta la penetración del agua en el suelo, ya que el Calcio es un agente agregante de las partículas del suelo, contribuyendo a la estructura del suelo; y de esta manera contrarresta los efectos opuestos del sodio.

AQUA-CAL disminuye los problemas de desórdenes fisiológicos en los frutos y productos a cosechar.

AQUA-CAL fortalece la estructura de las células de la planta creando mayor resistencia a las enfermedades.

INSTRUCCIONES DE USO

Lave el sistema de riego con agua pura antes y después de aplicar AQUA-CAL.

AQUA-CAL se puede utilizar en todos los cultivos.

AQUA-CAL es recomendado aplicar cuando se tiene problemas de salinidad, así como de incremento de sales en el suelo debido al uso de aguas de riego de mala calidad agrícola.

INCOMPATIBILIDAD: No agregar productos que contengan AZUFRE y/o FÓSFORO al agua tratada con AQUA-CAL, por el peligro de precipitación de sales insolubles de Calcio.

PARA MÁS INFORMACIÓN CONSULTE CON EL DEPARTAMENTO TÉCNICO DE AGRONPAXI CIA. LTDA.
info@agronpaxi.com/www.agronpaxi.com

SITUACIÓN	FORMA DE APLICACIÓN	DOSIS	FRECUENCIA
CON ANÁLISIS DE AGUA	AGREGAR AL AGUA DE RIEGO	1 L POR CADA 2 KG DE NaCl CONTENIDO EN EL AGUA DE RIEGO	DIARIA
SIN ANÁLISIS DE SUELO	EDÁFICA	80 L a 100 L / Ha A LA SIEMBRA O AL TRANSPLANTE. 50 L a 70 L / Ha REPETIR CADA 21 A 30 DÍAS HASTA QUE LOS PROBLEMAS HAYAN SIDO SUPERADOS.	1º APLICACIÓN SIGUIENTES APLICACIONES
SIN ANÁLISIS DE SUELO	CAMPAÑA EDÁFICA	200 L a 400 L / Ha	FRACCIONADOS

PRESENTACIÓN DE VENTA:

1 L 20 L 208 L

REGISTRO AGROGALIDAD. **776-F-AGR**



EN CASO DE EMERGENCIA LLAME AL: 1800VENENO (836366) Atención las 24 horas del día. AGRONPAXI: 0994423585

**CONSERVESE EN LUGAR FRESCO Y FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS.
NO INGERIR**

"La información presentada sirve como referencia, la cual puede acogerse de acuerdo con el estado y requerimiento nutricional del cultivo, condiciones de clima, y propiedades físicas y químicas del suelo". **Es importante determinar las condiciones locales de cada cultivo y seguir las recomendaciones del especialista.**

PRECAUCIONES:

Durante la preparación y utilización del producto "NO COMER, BEBER O FUMAR". "USAR: Ropa protectora adecuada, guantes, delantal, overol, botas, gafas, casco o gorra, mascarilla contra la neblina de aspersión, respirador, etc." "ANTES DE COMER, BEBER O FUMAR, sacarse la ropa contaminada, lavarse bien las partes expuestas de la piel con abundante agua y jabón." "No aplicar el producto en las superficies que puedan entrar en contacto con alimentos". "Conservar el producto lejos de las bebidas y los alimentos para las personas y los animales." "No permita animales en el área tratada." "No contamine fuentes de agua." "Conservar el producto en el envase original etiquetado y cerrado herméticamente." "No emplear este envase para ningún otro fin." "No re envasar o depositar el contenido en otros envases." "Conservar el envase en un lugar seguro, fresco y seco y lejos de alimentos, los niños y los animales." "Después de usar el contenido, enjuague tres veces este envase y vierta la solución en la mezcla de aplicación, inutilicelo triturándolo o perforándolo y depositelo en el lugar destinado por las autoridades para este fin."

Titular del registro: y fabricante:
 AGRONPAXI CIA. LTDA.
 Panamericana Norte Km 12
 Latacunga - Ecuador
 Tel: (593) 3 2719113
 Duran - Ecuador
 Tel: (593) 4 3901595
 Fabricado bajo la licencia de
 STOLLER INTERNATIONAL INC.

GARANTÍA: La información contenida en este documento, está basada en los datos disponibles y más actualizados al momento de su emisión. Los usuarios deben asumir la responsabilidad de observar las regulaciones a nivel nacional, además de seguir estrictamente las sugerencias de uso dadas por el fabricante en la etiqueta. La información que figura en esta etiqueta no excluye al usuario de la propia evaluación de riesgo como lugar de trabajo exigida por la salud y seguridad.

