



N-HIB CALCIUM

CALCIO LÍQUIDO SOLUBLE (LS)
FERTILIZANTE INORGANICO COMPLEJO



COMPOSICIÓN Y CONCENTRACIÓN

	P/V
CALCIO (Ca)	19,32%
BORO (B)	0,41%
INHIBIDOR	
pH	1,7 - 2,65

APLICACIÓN EDÁFICA

N-HIB CALCIUM es un fertilizante líquido a base de Calcio, altamente soluble para ser aplicado al suelo junto con fertilizantes nitrogenados.

N-HIB CALCIUM contiene en su composición INHIBITOR®, agente inhibidor de la nitrificación, permitiendo mantener en el suelo por más tiempo el Nitrógeno en forma amónica, una forma más eficiente del Nitrógeno para su uso por los cultivos.

N-HIB CALCIUM regula la utilización del Nitrógeno por las plantas y mantiene altos los niveles de Calcio en los tejidos de la planta

N-HIB CALCIUM fortalece los tejidos vegetales aumentando la resistencia al ataque de plagas y enfermedades

N-HIB CALCIUM tiene pH ácido (pH<2) por lo que acidificará el agua de riego permitiendo una mayor eficiencia de uso y disponibilidad de los demás nutrientes aplicados a los cultivos.

INSTRUCCIONES DE USO

ORDEN DE MEZCLA:

1. AGUA 2. N-HIB CALCIUM 3. PLAGUICIDA

Disuelva en un recipiente pequeño la dosis recomendada del producto.

Posteriormente agregue la mezcla al tanque de aplicación que contenga la mitad del volumen de agua a utilizar, agite y complete el agua requerida, mueva la mezcla hasta homogeneizar antes de cada aplicación. El pH de la solución final nunca debe ser inferior a 5,5.

Se recomienda que las dosis mencionadas se fraccionen dentro del período que comprenda el primer 45% a 55% del ciclo de desarrollo del cultivo. Se puede aplicar vía sistema de riego tecnificado (goteo, microaspersión, etc.) o vía sistema de riego convencional (por gravedad).

N-HIB CALCIUM debe aplicarse en concentraciones no mayores al 20% en la solución a aplicar. Cuando realice aplicaciones vía sistemas de riego tecnificado, lave el sistema antes y después de las aplicaciones de N-HIB CALCIUM.

INCOMPATIBILIDAD: Es compatible en el tanque de mezcla con la mayoría de los insecticidas y fungicidas de uso común. Se recomienda realizar una prueba antes de mezclar y NO mezclar con productos que contengan Azufre y/o Fósforo porque puede precipitar.

PARA MÁS INFORMACIÓN CONSULTE CON EL DEPARTAMENTO TÉCNICO DE AGRONPAXI CIA. LTDA.
info@agronpaxi.com/www.agronpaxi.com

CATEGORIZACIÓN ESPECIAL	DOSIS L/200 L	FORMA DE APLICACIÓN	ÉPOCA DE APLICACIÓN
HORTALIZAS	75 - 100	INICIAR APLICACIONES A LOS 5 A 7 DÍAS DESPUÉS DEL TRANSPLANTE.	CADA 15 A 21 DÍAS
ANUALES	75 - 100	DURANTE TODA LA CAMPAÑA.	CADA 15 A 21 DÍAS
ORNAMENTALES	75 - 100	DURANTE TODA LA CAMPAÑA.	CADA 15 A 21 DÍAS
FRUTALES	75 - 100	DURANTE TODA LA CAMPAÑA.	CADA 15 A 21 DÍAS

CULTIVO	DOSIS L/400 L agua	FORMA DE APLICACIÓN	ÉPOCA DE APLICACIÓN
TOMATE RIÑÓN <i>Lycopersicon esculentum</i>	2 L/Ha	ETAPA DE PRE-FLORACIÓN	3 APLICACIONES CADA 7 DÍAS

PRESENTACIÓN DE VENTA:

1 L 20 L 208 L

REGISTRO AGROGALIDAD. **423-F-AGR**



EN CASO DE EMERGENCIA LLAME AL: 1800VENENO (836366) Atención las 24 horas del día. AGRONPAXI: 0994423585

**CONSERVESE EN LUGAR FRESCO Y FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS.
NO INGERIR**

"La información presentada sirve como referencia, la cual puede acogerse de acuerdo con el estado y requerimiento nutricional del cultivo, condiciones de clima, y propiedades físicas y químicas del suelo". **Es importante determinar las condiciones locales de cada cultivo y seguir las recomendaciones del especialista."**

PRECAUCIONES:

Durante la preparación y utilización del producto "NO COMER, BEBER O FUMAR". "USAR: Ropa protectora adecuada, guantes, delantal, overol, botas, gafas, casco o gorra, mascarilla contra la neblina de aspersión, respirador, etc." "ANTES DE COMER, BEBER O FUMAR, sacarse la ropa contaminada, lavarse bien las partes expuestas de la piel con abundante agua y jabón." "No aplicar el producto en las superficies que puedan entrar en contacto con alimentos". "Conservar el producto lejos de las bebidas y los alimentos para las personas y los animales." "No permita animales en el área tratada." "No contamine fuentes de agua." "Conservar el producto en el envase original etiquetado y cerrado herméticamente." "No emplear este envase para ningún otro fin." "No re envasar o depositar el contenido en otros envases." "Conservar el envase en un lugar seguro, fresco y seco y lejos de alimentos, los niños y los animales." "Después de usar el contenido, enjuague tres veces este envase y vierta la solución en la mezcla de aplicación, inutilicelo triturándolo o perforándolo y depositelo en el lugar destinado por las autoridades para este fin."

Titular del registro y fabricante:
AGRONPAXI CIA. LTDA.

Panamericana Norte Km 12
Latacunga - Ecuador
Tel: (593) 3 2719113

Duran - Ecuador
Tel: (593) 4 3901595

Fabricado por:

STOLLER ENTERPRISES INC. PERU

GARANTÍA: La información contenida en este documento, está basada en los datos disponibles y más actualizados al momento de su emisión. Los usuarios deben asumir la responsabilidad de observar las regulaciones a nivel nacional, además de seguir estrictamente las sugerencias de uso dadas por el fabricante en la etiqueta. La información que figura en esta etiqueta no excluye al usuario de la propia evaluación de riesgo como lugar de trabajo exigida por la salud y seguridad.

