

# AGRONPAXI

## FICHA TÉCNICA



# N-LARGE PREMIER

FERTILIZANTE AFIN  
REGULADOR DE CRECIMIENTO  
VEGETAL  
A BASE DE ÁCIDO GIBERÉLICO



### COMPOSICIÓN Y CONCENTRACIÓN

|                  | g/l         |
|------------------|-------------|
| ACÍDO GIBERÉLICO | 68,9        |
| ING. INERTES     | 974,90      |
| pH               | 2,00 – 4,00 |

COMPATIBILIDAD ORGÁNICA



### APLICACIÓN POR ASPERSIÓN / INMERSIÓN

N-LARGE PREMIER es una solución líquida de Ácido Giberélico (AG3) natural.

El AG3 a nivel de post cosecha suprime de forma significativa la actividad del malato-deshidrogenasa, lo que hace que se retrase la maduración, extendiendo el período de almacenamiento de los frutos.

EL fruto mantiene por más tiempo la firmeza y la concentración de almidones, celulosa y hemicelulosa en las paredes celulares, ya que retrasa la degradación de almidones y la acumulación de azúcares de los tejidos.

Las Giberelinas desempeñan un papel fundamental en el crecimiento embrionario, por lo tanto rompe la dormancia y acelera la germinación.

### INSTRUCCIONES DE USO

#### BANANO: PRE COSECHA:

##### EN EMULSION:

1. Realizar la emulsión (mezcla de aceite agrícola con agua a través de un emulsificante). 2. Agregar los agroquímicos a emplearse. 3. Agregar la dosis de N-Large Premier. 4. Completar el volumen de mezcla total con agua y continuar la mezcla a 180 rpm por 3 minutos adicionales.

##### EN DILUCION EN AGUA:

1. Agregar el 70% del volumen de agua. 2. Agregar los agroquímicos a emplearse. Mezclar por 3 minutos a 1800 rpm. 3. Agregar la dosis de N-Large Premier y seguir mezclando a 1800 rpm. Completar el volumen de mezcla total con agua y permitir mezcla por 3 minutos más a 1800 rpm.  
2, Aplicar en las horas de menor temperatura, ya sea en las primeras horas de la mañana o en las últimas de la tarde.

#### BANANO: POST COSECHA:

- El coctel debe prepararse con 24 horas de anticipación a su uso y de la siguiente manera:
  - 1.1. Agregar el 60% del volumen de agua.
  - 1.2. Agregar la dosis de corrector de pH y dureza del agua en función al volumen total.
  - 1.3. Agregar la dosis de alumbre (1%) en función al volumen total.
- El día del proceso, realizar la siguiente pre-mezcla en agua sin alumbre:
  - 2.1. En 10 o 20 L de agua sin alumbre, diluir los fungicidas del menos soluble al mas soluble en agua. Por ejemplo sólidos y luego líquidos.
  - 2.2. Agregar la dosis de N-Large Premier.
- Finalmente, mezclar la pre-mezcla realizada en agua sin alumbre, con el volumen de agua con alumbre.
- Completar el volumen total de la mezcla con agua sin alumbre en caso de ser necesario.

**PAPA:** Aplicar por inmersión directamente a la semilla.

Aplicar en las horas de menor temperatura, ya sea en las primeras horas de la mañana o en las últimas de la tarde.

**INCOMPATIBILIDAD:** Es compatible con aceite agrícola, emulsificantes, fertilizantes foliares, insecticidas y fungicidas, aminoácidos, extractos de algas, etc. Se recomienda hacer pruebas de miscibilidad previas para verificar compatibilidad. Para su uso en post cosecha es compatible con: Alumbre (máximo al 1%), reguladores de pH y dureza, fungicidas post cosecha convencionales y orgánicos, peróxido de hidrogeno y tenso activos. Se recomienda hacer pruebas de miscibilidad previas para verificar la compatibilidad.

PARA MÁS INFORMACIÓN CONSULTE CON EL DEPARTAMENTO TÉCNICO DE AGRONPAXI CIA. LTDA.  
 info@agronpaxi.com/www.agronpaxi.com

| CULTIVO  | DOSIS   | ÉPOCA DE APLICACION                    | FRECUENCIA DE APLICACIÓN          |
|--|---|--|-----------------------------------|
| BANANO<br>( <i>Musa paradisiaca.</i> )           | 0,4 - 2,8 L/contenedor                        | Post cosecha                           | Por cada contenedor               |
| BANANO<br>( <i>Musa paradisiaca.</i> )           | 100 - 150 ml/Ha.                              | Pre-cosecha                            | Por aspersión foliar cada 21 días |
| PAPA<br>( <i>Solanum tuberosum</i> )             | 500 ml/ 200 L de agua para 1000 Kg de semilla | A la semilla                           | Una aplicación / por inmersión.   |
| MANGO.<br>( <i>Mangifera indica var. Tommy</i> ) | 150 ml/200 L de agua                          | Etapa de fructificación                | Por aspersión foliar              |
| PIÑA<br>( <i>Ananas comosus var. MD2</i> )       | 5 L/200 L de agua                             | 90 días después de la inducción floral | Por aspersión foliar              |
| ROSAS<br>( <i>Rosa chinensis var Freedom</i> )   | 0,01ml/L de agua                              | Etapa de desarrollo vegetativo         | Por aspersión foliar              |
|  |   |  |                                   |

**PRESENTACIÓN DE VENTA:**

100 ml    200 ml    400 ml  
 1 L        1,4 L        20 L        208 L

**REGISTRO AGROGALIDAD. 230-F-AGR-T**

Titular del registro y fabricante:  
 AGRONPAXI CIA. LTDA.  
 Panamericana Norte Km 12  
 Latacunga - Ecuador  
 Tel: (593) 3 2719113  
 Duran - Ecuador  
 Tel: (593) 4 3901595  
 Fabricado por:

STOLLER ENTERPRISES INC.

STOLLER ENTERPRISES INC. PERU

**GARANTÍA:** La información contenida en este documento, está basada en los datos disponibles y más actualizados al momento de su emisión. Los usuarios deben asumir la responsabilidad de observar las regulaciones a nivel nacional, además de seguir estrictamente las sugerencias de uso dadas por el fabricante en la etiqueta. La información que figura en esta etiqueta no excluye al usuario de la propia evaluación de riesgo como lugar de trabajo exigida por la salud y seguridad.



EN CASO DE EMERGENCIA LLAME AL: 1800VENENO (836366) Atención las 24 horas del día. AGRONPAXI: 0994423585

**CONSERVESE EN LUGAR FRESCO Y FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS.  
 NO INGERIR**

"La información presentada sirve como referencia, la cual puede acogerse de acuerdo con el estado y requerimiento nutricional del cultivo, condiciones de clima, y propiedades físicas y químicas del suelo". **Es importante determinar las condiciones locales de cada cultivo y seguir las recomendaciones del especialista.**"

**PRECAUCIONES:**

Durante la preparación y utilización del producto "NO COMER, BEBER O FUMAR". "USAR: Ropa protectora adecuada, guantes, delantal, overol, botas, gafas, casco o gorra, mascarilla contra la neblina de aspersión, respirador, etc." "ANTES DE COMER, BEBER O FUMAR, sacarse la ropa contaminada, lavarse bien las partes expuestas de la piel con abundante agua y jabón." "No aplicar el producto en las superficies que puedan entrar en contacto con alimentos". "Conservar el producto lejos de las bebidas y los alimentos para las personas y los animales." "No permita animales en el área tratada." "No contamine fuentes de agua." "Conservar el producto en el envase original etiquetado y cerrado herméticamente." "No emplear este envase para ningún otro fin." "No re envasar o depositar el contenido en otros envases." "Conservar el envase en un lugar seguro, fresco y seco y lejos de alimentos, los niños y los animales." "Después de usar el contenido, enjuague tres veces este envase y vierta la solución en la mezcla de aplicación, inutilicelo triturándolo o perforándolo y deposítelo en el lugar destinado por las autoridades para este fin."

