

AGRONPAXI

FICHA TÉCNICA



PHYTOGARD CALCIO

**BIOESTIMULANTE
FOSFITO DE CALCIO**
INDUCTOR DE DEFENSAS - FERTILIZANTE
LÍQUIDO SOLUBLE



COMPOSICIÓN Y CONCENTRACIÓN

	P/P
ANHÍDRIDO FOSFÓRICO (P2O5)	30%
CALCIO (Ca)	6%
pH 1,0- 1,60	

APLICACIÓN FOLIAR

PHYTOGARD CALCIO es fosfito de Calcio, fertilizante líquido diseñado para estimular la producción de fitoalexinas, compuestos vegetales sintetizados naturalmente que inhiben el desarrollo de patógenos fúngicos y bacteriales contribuyendo a incrementar y mejorar las defensas naturales de la planta.

PHYTOGARD CALCIO reduce la acción de las enzimas poligalacturonasas, galactosidasas, xilosidasas y arabinosidasas, producidas por Fitopatógenos causantes de estrés biótico, previniendo la destrucción de pectatos de calcio y evitando así el debilitamiento y destrucción de las paredes celulares de los tejidos vegetales. Asimismo, incrementa la calidad, firmeza y vida post-cosecha de los frutos.

PHYTOGARD CALCIO actúa:

1. Estimulando las defensas endógenas de la planta, mediante el incremento de la síntesis de fitoalexinas.
2. Induciendo el ión fosfonato, responsable de contrarrestar la acción de los patógenos fúngicos.
3. Suministrando Calcio y Fósforo, altamente móviles, esenciales para el desarrollo de las plantas.

INSTRUCCIONES DE USO

ORDEN DE MEZCLA:

1. Agua
2. Fertilizante foliar
3. PHYTOGARD CALCIO
4. Pesticida

Prevenir la mezcla con productos que contengan altos análisis de Calcio, Magnesio y Hierro. No mezclar con productos a base de Cobre ni con productos que tengan reactividad en soluciones ácidas.

PHYTOGARD CALCIO es ácido y reduce el pH de la solución, el mismo que nunca debe ser inferior a 5.5.

Debe realizarse una prueba de la mezcla y dosis. Por su reacción ácida, se debe realizar pruebas si se utilizara PHYTOGARD CALCIO en mezcla con otros productos.

INCOMPATIBILIDAD: PHYTOGARD CALCIO es compatible con la mayoría de fertilizantes y productos fitosanitarios.

PARA MÁS INFORMACIÓN CONSULTE CON EL DEPARTAMENTO TÉCNICO DE AGRONPAXI CIA. LTDA.
info@agronpaxi.com/www.agronpaxi.com

NOMBRE COMÚN	DOSIS	ÉPOCA DE APLICACIÓN	FORMA DE APLICACIÓN
TODOS LOS CULTIVOS	0.2 A 0.5 CC / Lt DE AGUA	Desde el apareamiento de la 10a hoja verdadera	Foliar 20 días
Hortalizas y anuales	2 Lt/Ha	Aplicar preventivamente, iniciando las aplicaciones a los 7 a 10 días después del transplante o a la detección del ataque del fitopatógeno	Foliar, Repetir las aplicaciones a las 2 o 3 semanas mas tarde
Frutales y ornamentales	4 Lt/Ha	Aplicar al inicio del brotamiento del cultivo o a la detección del ataque del fitopatógeno.	Foliar, Repetir las aplicaciones a las 2 o 3 semanas más tarde o después del cuajado de frutos.

PRESENTACIÓN DE VENTA:

250 ML 500 ML
1 LT 20 LT 208 LT

REGISTRO AGROGALIDAD. 109-F-AGR-T



EN CASO DE EMERGENCIA LLAME AL: 1800VENENO (836366) Atención las 24 horas del día. AGRONPAXI: 0994423585

**CONSERVÉSE EN LUGAR CERRADO Y FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS.
NO INGERIR**

"La información presentada sirve como referencia, la cual puede acogerse de acuerdo con el estado y requerimiento nutricional del cultivo, condiciones de clima, y propiedades físicas y químicas del suelo". "Es importante determinar las condiciones locales de cada cultivo y seguir las recomendaciones del especialista."

PRECAUCIONES:

Durante la preparación y utilización del producto "NO COMER, BEBER O FUMAR". "USAR: Ropa protectora adecuada, guantes, delantal, overol, botas, gafas, casco o gorra, mascarilla contra la neblina de aspersión, respirador, etc." "ANTES DE COMER, BEBER O FUMAR, sacarse la ropa contaminada, lavarse bien las partes expuestas de la piel con abundante agua y jabón." "No aplicar le producto en las superficies que puedan entrar en contacto con alimentos". "Conservar el producto lejos de las bebidas y los alimentos para las personas y los animales." "No permita animales en el área tratada." "No contamine fuentes de agua." "Conservar el producto en el envase original etiquetado y cerrado herméticamente." "No emplear este envase para ningún otro fin." "No re envasar o depositar el contenido en otros envases." "Conservar el envase en un lugar seguro, fresco y seco y lejos de alimentos, los niños y los animales." "Después de usar el contenido, enjuague tres veces este envase y vierta la solución en la mezcla de aplicación, inutilicelo triturándolo o perforándolo y deposítelo en el lugar destinado por las autoridades para este fin."

Titular del registro y fabricante:

AGRONPAXI CIA. LTDA.
Panamericana Norte Km 12
Latacunga – Ecuador
Tel: (593) 3 2719113
Duran - Ecuador
Tel: (593) 4 3901595
Fabricado por:

STOLLER ENTERPRISES INC. PERU

GARANTÍA: La información contenida en este documento, está basada en los datos disponibles y más actualizados al momento de su emisión. Los usuarios deben asumir la responsabilidad de observar las regulaciones a nivel nacional, además de seguir estrictamente las sugerencias de uso dadas por el fabricante en la etiqueta. La información que figura en esta etiqueta no excluye al usuario de la propia evaluación de riesgo como lugar de trabajo exigida por la salud y seguridad.

