



AGRONPAXI

FICHA TÉCNICA



STIMULATE
AUXINAS, CITOQUININAS Y
ÁCIDO GIBERÉLICO

REGULADOR DE CRECIMIENTO
CONCENTRADO SOLUBLE (CS)



COMPOSICIÓN Y CONCENTRACIÓN	
	P/P
CITOQUININAS	0,009 %
AUXINAS	0,005 %
ÁCIDO GIBERÉLICO	0,005 %
pH (en solución)	5,5 - 6,5

APLICACIÓN FOLIAR

STIMULATE es un bio-estimulante que contiene reguladores naturales de crecimiento.

STIMULATE promueve el desarrollo de la planta estimulando la división, diferenciación y crecimiento celular y que puede ser usado para prevenir el estrés de la planta.

STIMULATE promueve el crecimiento de raíces fuertes y abundantes en tratamiento de semillas, de plántulas al trasplante, en aplicaciones foliares tempranas y en aplicaciones la suelo con el riego.

STIMULATE aumenta la precocidad de las yemas para lograr la floración más temprana en frutales caducifolios y siempre verdes.

STIMULATE promueve el brotamiento de yemas en plantas que rebrotan a partir de coronas y en tubérculos de papas.

STIMULATE promueve la formación de más órganos reproductivos aumentando las cosechas.

INSTRUCCIONES DE USO

ORDEN DE MEZCLA:

1. AGUA 2. FERTILIZANTE FOLIAR 3. STIMULATE 4. PLAGUICIDA

Agite STIMULATE antes de utilizarlo, disuelva en un recipiente pequeño la dosis recomendada del producto. Posteriormente agregue la mezcla al tanque de aplicación que contenga la mitad del volumen de agua a utilizar, agite y complete el agua requerida. Mueva la mezcla hasta homogeneizar antes de cada aplicación. Aplicar en las horas de menos Sol, ya sea en las primeras horas de la mañana o en la últimas de la tarde.

STIMULATE es más necesario, cuando las temperaturas están por debajo de 20°C o por encima de 30°C, períodos de baja luminosidad y condiciones de deficiencia hídrica (sequía).

INCOMPATIBILIDAD: Es compatible con la mayoría de fertilizantes y productos fitosanitarios normalmente utilizados. Se recomienda realizar una prueba antes de mezclar y consultar con personal técnicamente autorizado.

PARA MÁS INFORMACIÓN CONSULTE CON EL DEPARTAMENTO TÉCNICO DE AGRONPAXI CIA. LTDA.
info@agronpaxi.com / www.agronpaxi.com

CULTIVO	DOSIS	ÉPOCA DE APLICACIÓN	FRECUENCIA DE APLICACIÓN
ARROZ (<i>Oryza sativa</i>)	250 ml/200 L de agua	Etapas de transplante (15 días desde la siembra)	Aplicación foliar
BANANO (<i>Musa paradisiaca</i>)	250-300 ml/200 L de agua	Etapas de desarrollo	Aplicación foliar
CACAO (<i>Theobroma cacao</i>)	250 ml/200 L de agua	Floración y cuaje	Aplicación foliar
MAIZ (<i>Zea Mays</i>)	250 ml/200 L de agua	La etapa de desarrollo vegetativo y formación de mazorca	Aplicación foliar/ 2 aplicaciones

PRESENTACIÓN DE VENTA:

125 ml 250 ml
1 LT 20 LT 208 LT

REGISTRO AGROGALIDAD. 491-F-AGR

Titular del registro y fabricante:
 AGRONPAXI CIA. LTDA.
 Panamericana Norte Km 12
 Latacunga – Ecuador
 Tel: (593) 3 2719113
 Duran - Ecuador
 Tel: (593) 4 3901595

Fabricado por:
 STOLLER ENTERPRISES INC.
 USA
 STOLLER ENTERPRISES INC.
 PERU

GARANTÍA: La información contenida en este documento, está basada en los datos disponibles y más actualizados al momento de su emisión. Los usuarios deben asumir la responsabilidad de observar las regulaciones a nivel nacional, además de seguir estrictamente las sugerencias de uso dadas por el fabricante en la etiqueta. La información que figura en esta etiqueta no excluye al usuario de la propia evaluación de riesgo como lugar de trabajo exigida por la salud y seguridad.



EN CASO DE EMERGENCIA LLAME AL: 1800VENENO (836366) Atención las 24 horas del día. AGRONPAXI: 0994423585

**CONSERVESE EN LUGAR FRESCO Y FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS.
 NO INGERIR**

"La información presentada sirve como referencia, la cual puede acogerse de acuerdo con el estado y requerimiento nutricional del cultivo, condiciones de clima, y propiedades físicas y químicas del suelo." **Es importante determinar las condiciones locales de cada cultivo y seguir las recomendaciones del especialista."**

PRECAUCIONES:

Durante la preparación y utilización del producto "NO COMER, BEBER O FUMAR". "USAR: Ropa protectora adecuada, guantes, delantal, overol, botas, gafas, casco o gorra, mascarilla contra la neblina de aspersión, respirador, etc." "ANTES DE COMER, BEBER O FUMAR, sacarse la ropa contaminada, lavarse bien las partes expuestas de la piel con abundante agua y jabón." "No aplicar el producto en las superficies que puedan entrar en contacto con alimentos." "Conservar el producto lejos de las bebidas y los alimentos para las personas y los animales." "No permita animales en el área tratada." "No contamine fuentes de agua." "Conservar el producto en el envase original etiquetado y cerrado herméticamente." "No emplear este envase para ningún otro fin." "No re envasar o depositar el contenido en otros envases." "Conservar el envase en un lugar seguro, fresco y seco y lejos de alimentos, los niños y los animales." "Después de usar el contenido, enjuague tres veces este envase y vierta la solución en la mezcla de aplicación, inutilicelo triturándolo o perforándolo y deposítelo en el lugar destinado por las autoridades para este fin."

